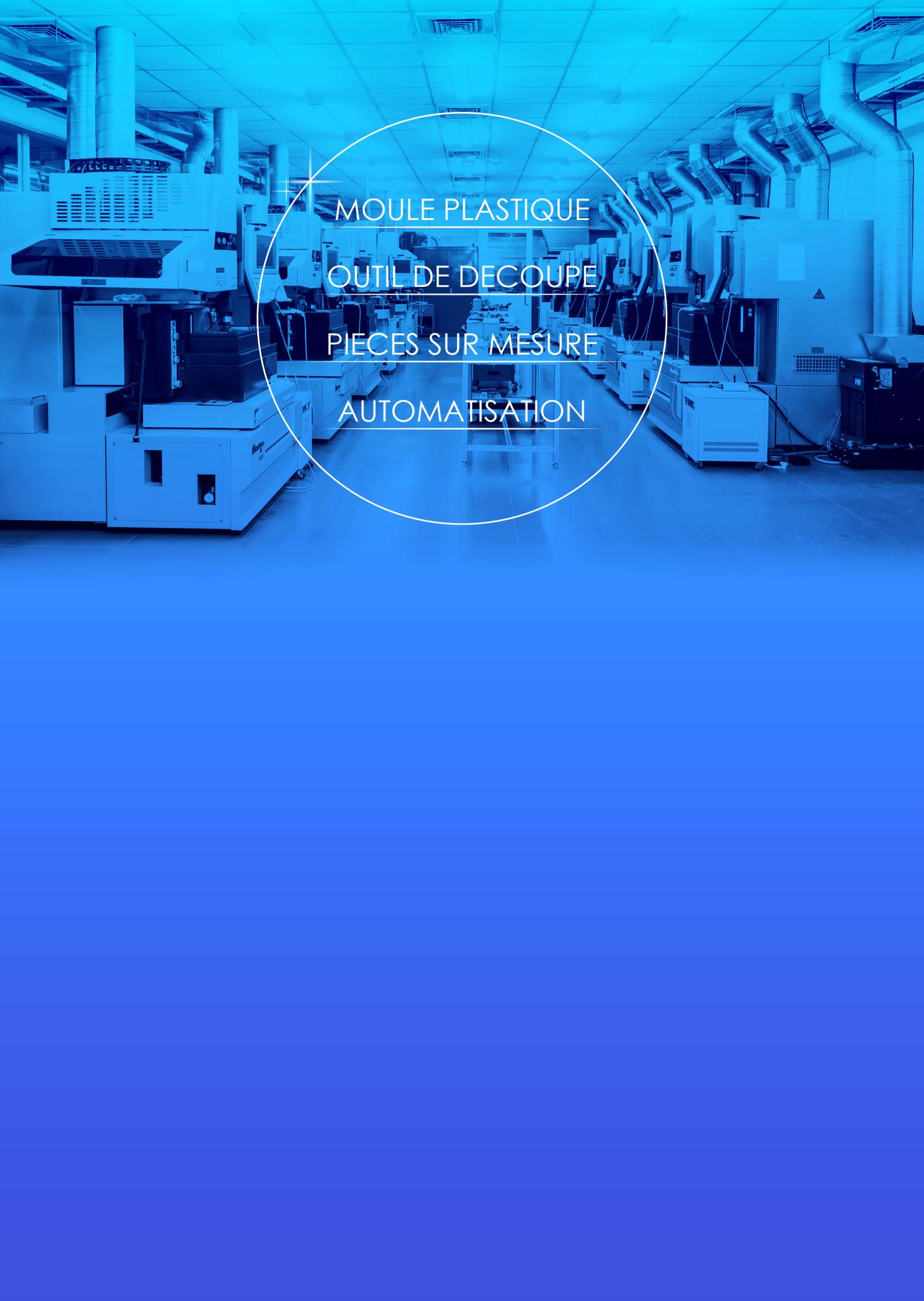




CHAN WAY

ETRE  
VOTRE  
PREMIER  
CHOIX

Passion × Précision × Exigence

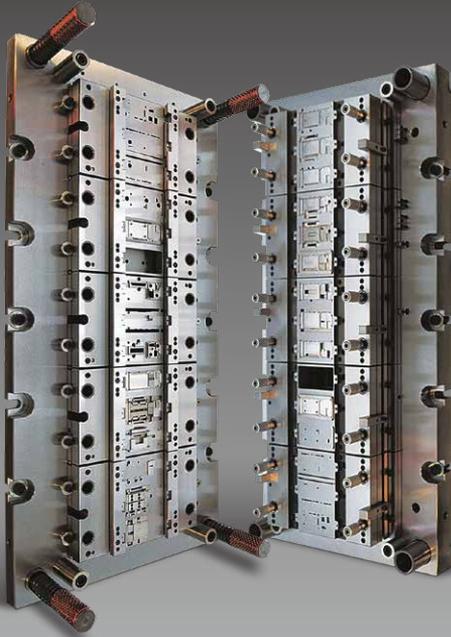


MOULE PLASTIQUE

OUTIL DE DECOUPE

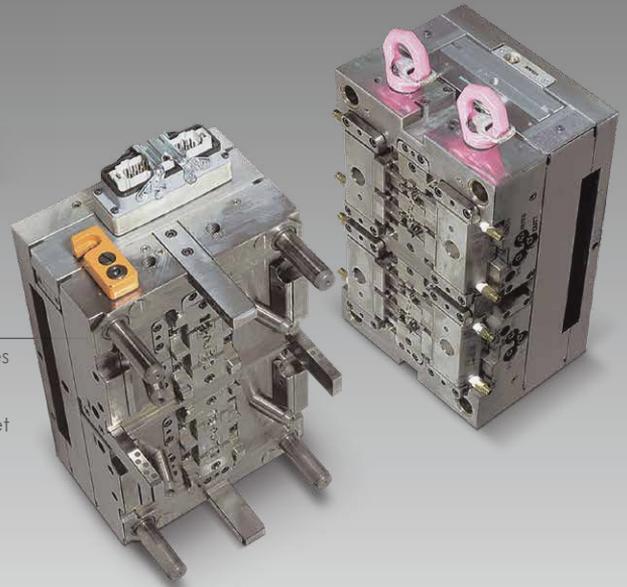
PIECES SUR MESURE

AUTOMATISATION



### Outil de découpage

- Système de pré-mesure correctionnel qui élimine les erreurs de configuration machine
- Département ingénierie intégré à la société
- Scan CMM pour inspection des cavités du moule et des électrodes
- Usinage de précision dans un environnement à température contrôlée
- Equipements internes pour valider les outils et les moules avec la possibilité de produire les pré-série puis les séries
- Nous travaillons sur plusieurs softs de modélisation



### Outil à injection plastique

- CW propose des designs réalisés en interne pour des moules d'injection et des outils à suivre haut de gamme
- CW continue d'investir dans les dernières machines et technologies pour continuellement améliorer leur rapidité et leur précision
- Nos installations et nos compétences techniques nous permettent la maintenance de tous nos outillages, comme la production de plus de 20 moules par mois

TYPE DU MOULE

TAILLE MAX

TAILLE MIN

MOULE PLASTIQUE

600(L)\*450(I)\*550(H)

150(L)\*150(I)\*150(H)

OUTIL DE DECOUPE

1300(L)\*600(I)\*280(H)

150(L)\*150(I)\*250(H)





### HSM

- Capacité de replacer les électrodes rapidement
- Réduit les heures de travail
- Capable de gérer des tâches toute l'année



### HSM

HSM haute fiabilité de fonctionnement grâce à l'identification et la gestion des tâches



### EDM

- Améliore la production et la flexibilité



### EDM

- Réduit les temps d'arrêt directs et connexes

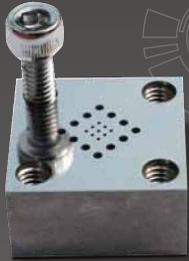


### EDM

- Peut stocker jusqu'à 216 électrodes
- Peut contenir jusqu'à 36 pièces travaillées

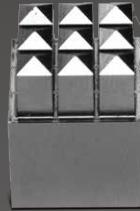


## CNC haute vitesse et ultra précise Micro usinage, fraisage



### MEGA-SS600 perçage en acier tungstène et Application d'usinage - taraudage

- Matière : CARBURE
- Dureté : 90HRA
- Dimension : 20x20x10mm
- Technologie de traitement :  
Diamètre foret 0.4 et 0.1 / taraudage en M4
- Rugosité de surface Ra 0.905mm
- \*Utilisation d'un revêtement diamants spécial (Japon)



### Réaliser avec broche pneumatique Application de profonde déformation

- Matière : STAVAX
- Dureté : 52HRC
- Dimension : 15x15x30mm
- Technologie de transformation :  
Supérieur à 150.000U/min
- Forêt hémisphérique : R0,25 x 2.0 – 6.0 (longueur effective)
- Comparée au process habituel, le temps peut être réduit de 90%

### En acier tungsten & moule en acier à l'échelle nanométrique Effet 3D et miroir



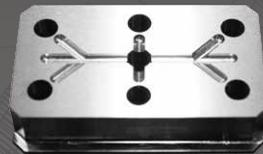
- Matière : particule ultrafine d'acier tungstène AF-1
- Dureté : 92.5HRA
- Dimension : 10x10x20mm
- Rugosité de surface :  
Orientation de coupe Ra 6.8nm (Rz 37.6nm)  
Direction de coupe Ra 5.6nm (Rz 26.4nm)



- Matière : STAVAX
- Dureté : 52HRC
- Dimension : 70x50x30mm
- Précision du pas XY : 0.01mm
- Rugosité de surface : Ra39nm (Ra0.039um)
- Réalisation d'un poly-miroir à l'échelle nanométrique sur une forme 3D



- Matière : STAVAX
- Dureté : 52HRC
- Dimension : 50x40x20mm
- Rugosité de surface : Ra18nm (Ra0.018um)
- Réalisation d'un effet miroir en forme 3D à l'échelle nanométrique



- Matière : STAVAX
- Dureté : 52HRC
- Finition : R0.2 CBN fraise balle
- Tolérance de la taille du trou en sortie + ou - 3 micron
- 6 surfaces usinées en un seul montage
- Réduction importante du temps de mise en œuvre en utilisant une machine 5 axes



- Matière : STAVAX
- Dureté : 51HRC
- Dimension : Diametre 50 L=115mm
- Process :  
Outils d'ébauche : R5.0 fraise hémisphérique  
Vitesse broche : 7000 t/min  
Vitesse de Passe : 2000mm/min  
1° outil : R4.0 fraise hémisphérique  
Vitesse broche 14000 t/min  
Outil de finition : R2.0 fraise hémisphérique  
Vitesse broche 15000 t/min  
Vitesse de passe 3000mm/min  
• Temps d'usinage : 8 heures 56 minutes.

- Acier CARBIDE super dur
- Micro usinage à l'échelle nanométrique
- Usinage de précision : délicate finesse des rainures profondes
- Réalisation d'un poly-miroir à l'échelle nanométrique sur une surface 3D



Geography

Taoyuan International Airport ← 10km → CWT HQ

CW Headquarter (CWT)



CWT SIZE : 6,000 SQ / Meter

- 3F No.270, Dechang St., Yingge Dist., New Taipei City 23943, Taiwan (R.O.C.)
- Tel : +886-2-26771052
- Fax : +886-2-2677117

Geography

Taoyuan International Airport ← 90mins by HSR → CWY

CW-Yulin Plant (CWY)



CWY SIZE : 8,000 SQ / Meter

- No.14-8, Jhongjheng Rd., Baojhong Township, Yunlin County 63441, Taiwan (R.O.C.)
- Tel : +886-5-6971115
- Fax : +886-5-6971155



CHAN WAY FIRST SEIKO CO.

3F No.270, Dechang St., Yingge Dist., New Taipei City 23943, Taiwan (R.O.C.)  
Tel : +886-22677-1502 #209 Fax : +886-22677-1147 Vat : 24699097

[www.cwfs mold.com](http://www.cwfs mold.com)