



CHAN WAY

IHRE
ERSTE
WAHL

Vertrauen × Präzision × Beständigkeit

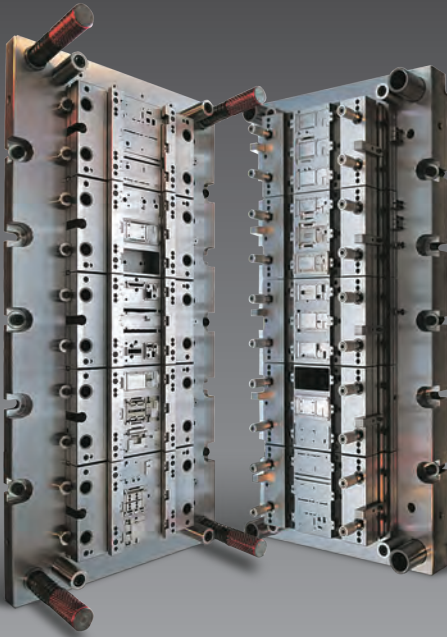


Spritzgusswerkzeuge

Stanzwerkzeuge

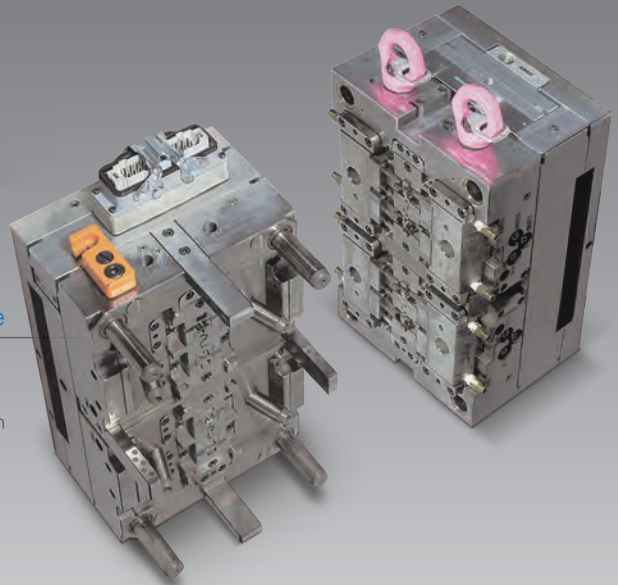
Teile nach Kundenwunsch

Automation



Stanzwerkzeuge

- Korrekter Mess-System, verhindert Eingabefehler.
- Eigene technische Entwicklungsabteilung
- Scannen CMM, zur Prüfung und Vermessung von Kavitäten und Elektroden.
- Präzisionsfertigung in kontrollierten klimatisierten Räumen.
- Präzisionsausrüstung zur Herstellung von Werkzeugen, mit der Option für die Fertigung von Erstserien, bis hin zur Serienfertigung.
- CW arbeitet mit verschiedenen 3 D Programmen



Plastik Spritzgusswerkzeuge / Metall Spritzgusswerkzeuge

- CW konstruiert, fertigt und montiert alles im eigenen Haus unter der Anwendung von hochentwickelten Schneidwerkzeugen (Fräser, Schleifscheiben) und Maschinen.
- Kontinuierliches investieren in Maschinen mit dem neuesten Stand der Technik, zur stetigen Optimierung der Präzision und Schnelligkeit, ist für und selbst verständlich.
- Unsere Einrichtung und qualifizierten Ingenieure, ermöglichen und Stützen unsere Werkzeugherstellung, auf monatlich bis zu 20 Neuwerkzeuge.

Werkzeugtyp

Max. Größe

Min. Größe

Plastik-Metallspritzgusswerkzeug

600(L)*450(B)*550(H)

150(L)*150(B)*150(H)

Stanzwerkzeuge

1300(L)*600(B)*280(H)

150(L)*150(B)*250(H)





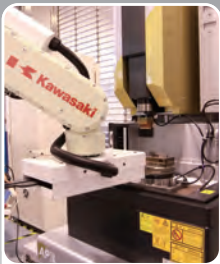
HSM

- Schnelle Elektrodennacharbeit oder Neuanfertigung, mit Schnellwechselsystem.
- Reduzierung von Bedienerstunden
- Bedienerlose Bearbeitung, abends und übers Wochenende, rund ums Jahr möglich.



HSM

Höchste zuverlässige Bearbeitung durch ausgezeichnetes Job – Management.



EDM

- Erhöhe deine Flexibilität und Leistungsfähigkeit.



EDM

- Reduziere Ausfallzeiten.
- Mehr Bedienerkomfort und Prozess Stabilität.



EDM

- Platz für bis zu 216 Elektroden.
- Platz für bis zu 36 Werkstückpaletten.



CNC Hochgeschwindigkeits- und Feinpräzisions- Fräsen, im Mikrobereich.



MEGA-SS600 Hartmetall Bohr- und Gewindefräsbeispiel

- Material : Hartmetall
- Härte : 90HRA
- Abmessungen : 20x20x10mm
- Prozesstechnologie : D=0,4 und D=1mm bohren / Gewinde fräsen
- Oberflächengüte: RA 0.905mm

*Wir benutzen spezielle professionell Diamant beschichtete Fräser



Android Pneumatik Frässpindel, Tiefenfräsbeispiel

- Material : STAVAX
 - Härte : 52HRC
 - Abmessungen : 15x15x30mm
 - Bearbeitungsparameter bei bis zu 150.000U/min
 - Kugelfräser : R 0.25x effektive Länge 2.0 – 6.0mm
- Verglichen mit herkömmlicher Fertigung, kann der Fertigungsprozess bei der Grobbearbeitung bis zu 90% reduziert werden.

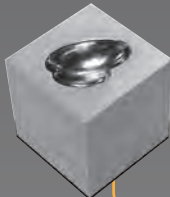
Android Hartmetall und Stahl, 3 D Fräsbeispiele im Nanobereich bei der Oberflächengüte.



- Material : Ultra feines Hartmetall, AF1
- Härte : 92.5HRA
- Abmessungen : 10x10x20mm
- Oberflächengüte :
Vorschubrichtung RA 6.8nm (RZ 37.6nm)
Schneidrichtung RA 5.6nm (RZ 26.4nm)

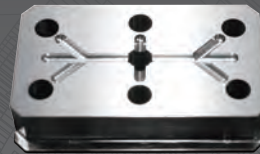


- Material : STAVAX
- Härte : 52HRC
- Abmessungen : 70x50x30mm
- Genauigkeit : X/Y Achse 0.01mm
- Oberflächengüte : RA39nm (RA0.039µm)
- Realisierung, Nanoskala 3 D Form spiegelpoliert



- Material : STAVAX
- Härte : 52HRC
- Abmessungen : 50x40x20mm
- Oberflächengüte : RA18nm (RA0.018µm)
- Realisierung, Nanoskala 3D Oberfläche spiegelpoliert

- Hartmetalle und Stähle mit sehr hoher Härte
- Micro Bearbeitung im Nanobereich
- Tiefe dünne Nuten Bearbeitung
- Oberfläche spiegelpoliert



- Material : STAVAX
- Härte : 52HRC
- Fertigbearbeitung : R=0.2 CBN Kugelschlichtfräser
- Positionsabweichung der
<Bohrungen zur Außenseite +/-3µm
- Alle 6 Bohrungen sind einzeln gefräst und positioniert
- Signifikante Reduzierung der Bearbeitungszeit
auf einer 5 Achsen Maschine



- Material : STAVAX
- Härte : 51HRC
- Abmessungen : D= 50 L= 115mm
- Bearbeitungsparameter :
Grobbearbeitung, Kugelschruppfräser
R5.0mm, Spindeldrehzahl 7.000U/min,
Vorschub 2.000mm/min
Fräser 1: R=4.0 Kugelschlichtfräser mit
einer Spindeldrehzahl von 14.000U/min,
Vorschub 1.000mm/min.
Fräser 2 : R=2.0 Kugelschlichtfräser mit
einer Spindeldrehzahl von 15.000U/min,
Vorschub 3.000mm/min.
- Bearbeitungszeit :
8 Stunden und 56 Minuten.



Geography

Taoyuan International Airport ← 10km → CWT HQ

CW Headquarter (CWT)



CWT SIZE : 6,000 SQ / Meter

■ 3F No.270, Dechang St.,
Yingge Dist., New Taipei City 23943,
Taiwan (R.O.C.)

■ Tel : +886-2-26771052

■ Fax : +886-2-2677117

Geography

Taoyuan International Airport ← 90mins
by HSR → CWY

CW-Yulin Plant (CWY)



CWY SIZE : 8,000 SQ / Meter

■ No.14-8, Jhongjheng Rd.,
Baojhong Township, Yunlin County 63441,
Taiwan (R.O.C.)

■ Tel : +886-5-6971115

■ Fax : +886-5-6971155



CHAN WAY FIRST SEIKO CO.

3F No.270, Dechang St., Yingge Dist., New Taipei City 23943, Taiwan (R.O.C.)
Tel : +886-22677-1502 #209 Fax : +886-22677-1147 Vat : 24699097

www.cwfsmold.com